

中华人民共和国国家标准

GB/T 35610—2017

绿色产品评价 陶瓷砖(板)

Green product assessment—Ceramics tiles(board)

2017-12-08 发布 2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 皮 布 国 国 家 标 准 化 管 理 委 员 会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由国家绿色产品评价标准化总体组提出。

本标准由全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 249)归口。

本标准起草单位:国家建筑卫生陶瓷质量监督检验中心、中国标准化研究院、咸阳陶瓷研究设计院、蒙娜丽莎集团股份有限公司、杭州诺贝尔集团有限公司、佛山欧神诺陶瓷股份有限公司、广东金牌陶瓷有限公司、广东东鹏控股股份有限公司、广东新明珠陶瓷集团有限公司、福建省晋江豪山建材有限公司、北京国建联信认证中心有限公司、许昌市质量技术监督检验测试中心、泉州市产品质量检验所、南安市质量计量检测所、中国建材检验认证集团股份有限公司、中国建材检验认证集团(陕西)有限公司。

本标准主要起草人: 苑克兴、王博、杨松林、陈媛媛、张帆、李治、王秀腾、付允、张旗康、李莹、刘涛、张代兰、陈世清、李列林、苏志芳、卢宏奎、张武、陈卫哲、赵春芝。





绿色产品评价 陶瓷砖(板)

1 范围

本标准规定了绿色产品陶瓷砖(板)的术语和定义、产品分类、评价要求和评价方法。 本标准适用于陶瓷砖、陶瓷板(含干挂空心陶瓷板)和广场砖等建筑陶瓷产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2589 综合能耗计算通则
- GB/T 3810.6 陶瓷砖试验方法 第6部分:无釉砖耐磨深度的测定
- GB/T 3810.7 陶瓷砖试验方法 第7部分:有釉砖表面耐磨性的测定
- GB/T 3810.14 陶瓷砖试验方法 第 14 部分:耐污染性的测定
- GB/T 4100 陶瓷砖
- GB 6566 建筑材料放射性核素限量
- GB/T 9195-2011 建筑卫生陶瓷分类和术语
- GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB/T 16716(所有部分) 包装与包装废弃物
- GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
- GB/T 19001 质量管理体系 要求
- GB 21252 建筑卫生陶瓷单位产品能源消耗限额
- GB/T 23266 陶瓷板
- GB/T 23331 能源管理体系 要求
- GB/T 23458 广场用陶瓷砖
- GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南
- GB/T 24025 环境标志和声明 Ⅲ型环境声明 原则和程序
- GB 24789 用水单位水计量器具配备和管理通则
- GB/T 24851 建筑材料行业能源计量器具配备和管理要求
- GB 25464 陶瓷工业污染物排放标准
- GB/T 27972 干挂空心陶瓷板
- GB/T 28001 职业健康安全管理体系 规范
- GB/T 31268 限制商品过度包装 通则
- GB/T 33635 绿色制造 制造企业绿色供应链管理导则
- GB/T 33761 绿色产品评价通则
- JC/T 2195 薄型陶瓷砖
- 建筑卫生陶瓷企业安全生产标准化评定标准(国发〔2010〕23号)

3 术语和定义

GB/T 4100、GB/T 9195—2011、GB/T 23266、GB/T 23458、GB/T 27972、GB/T 33761 和 JC/T 2195界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3 1

单位产品综合能耗 the comprehensive energy consumption for unit product

在统计期内生产的每单位合格品所消耗的能源,折算成标准煤。

3.2

环境产品声明 environmental product declaration; EPD

提供基于预设参数的量化环境数据的环境声明,必要时包括附加环境信息。

3.3

碳足迹 carbon footprint

用以量化过程、过程系统或产品系统温室气体排放的参数,以表现它们对气候变化的贡献。

4 产品分类

4.1 按用途分类

绿色陶瓷砖(板)按用途分为陶瓷地砖、陶瓷墙砖和广场砖。陶瓷地砖进一步分为室内用地砖和室外用地砖;陶瓷墙砖进一步分为室内用墙砖和室外用墙砖。

4.2 按表面特性分类

绿色陶瓷砖(板)按表面特性分为有釉陶瓷砖(板)和无釉陶瓷砖(板)。

5 评价要求

5.1 基本要求

5.1.1 生产企业基本要求

5.1.1.1 节能环保法律法规相关要求

生产企业应至少满足下列节能环保法律法规相关要求:

- ——生产企业的污染物排放应达到 GB 25464 和地方污染物排放标准的要求,污染物总量控制应 达到国家和地方污染物排放总量控制指标;应严格执行节能环保相关国家标准并提供标准清 单,近3年无重大质量、安全和环境事故;
- ——生产企业安全生产标准化水平应符合《建筑卫生陶瓷企业安全生产标准化评定标准》规定的三级以上要求(包含三级);
- ——生产企业应按照 GB 17167 和 GB/T 24851 配备能源计量器具,按照 GB 24789 配备水计量器具:
- ——生产企业的噪声排放应符合 GB 12348;
- ——企业应按照 GB/T 33635 的要求开展可持续采购,进行绿色供应链管理。

5.1.1.2 工艺技术相关要求

生产企业应至少满足下列工艺技术相关要求:

- ——生产企业烧成窑炉应采用天然气等清洁能源;
- ——生产企业应采用国家鼓励的先进技术和工艺,不得使用国家或有关部门发布的淘汰或禁止的 技术、工艺、装备及相关物质。

5.1.1.3 管理体系相关要求

生产企业应分别按照 GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 23331 和 GB/T 28001 建立、实施、保持并持续改进质量管理体系、环境管理体系、能源管理体系和职业健康安全管理体系。

5.1.2 产品基本要求

产品的基本性能应满足现行国家标准、行业标准的要求,如 GB/T 4100、GB/T 23266、GB/T 23458、GB/T 27972、JC/T 2195 等。

5.2 评价指标要求

指标体系由一级指标和二级指标组成。一级指标包括资源属性指标、能源属性指标、环境属性指标和品质属性指标。绿色陶瓷砖(板)产品应符合表 1 的要求。

表 1 绿色陶瓷砖(板)评价指标要求

一级 指标	二级指标		单位	基准值	判定依据
资源性	新鲜水消耗量		kg/m^2	€30	按附录 A 的计算方法进行计算, 并提供相关证明材料
	生产废料回收利用	废瓷利用率	%	≥98	按附录 A 的计算方法进行计算, 并提供相关证明材料
		废坯(含釉坯)利用率		≥98	按附录 A 的计算方法进行计算, 并提供相关证明材料
		废釉浆回收利用率		≥98	按附录 A 的计算方法进行计算, 并提供相关证明材料
		废污泥回收利用率		≥98	按附录 A 的计算方法进行计算, 并提供相关证明材料
	产品包装		_		依据 GB/T 31268、GB/T 16716 检测, 并提供相关证明材料
能源属性	单位产品 综合能耗	吸水率 E≤0.5%	kgce/m²	≪6.4	依据 GB/T 2589、GB 21252 计算 产品综合能耗,并提供能耗证明
		吸水率 0.5% <e≤10%< td=""><td>≪4.3</td></e≤10%<>		≪4.3	
		吸水率 E>10%		≪4.2	
环境 属性	产品放射性。	内照射指数	_	≤0.9	依据 GB 6566 测试,
		外照射指数		≤1.2	并提供相关检测报告
	提供产品 EPD 或碳足迹报告		_	_	依据 GB/T 24025 测试, 并提供相关检测报告

表 1 (续)

	二级指标			基准值	判定依据
耐磨性 ^b	无釉陶瓷砖(板)		mm^3	€127	依据 GB/T 3810.6 测试, 并提供相关检测报告
	有釉陶瓷砖(板)		级	≥4	依据 GB/T 3810.7 测试, 并提供相关检测报告
耐污染性	无釉陶瓷砖	地面用	级	5	依据 GB/T 3810.14 测试, 并提供相关检测报告
	(板)	墙面用		≥4	
	有釉陶瓷砖(板)			5) JENANEWIKI
P. J.	摩擦系数	广场砖	_	≥0.65	依据 GB/T 4100 测试, 并提供相关检测报告
打作"注"	(干法)	(干法) 其他		≥0.6	
·)	污染性 5滑性 ^b	方染性 有釉陶瓷	方染性 有釉陶瓷砖(板) 无釉陶瓷砖 地面用 (板) 墙面用 有釉陶瓷砖(板) 摩擦系数 广场砖 (干法) 其他	有釉陶瓷砖(板) 级	有和陶瓷砖(板)

^{*} 此项指标仅适用于室内用绿色陶瓷砖(板)。

5.3 指标计算方法

新鲜水消耗量、废瓷利用率、废坯(含釉坯)利用率、废釉浆回收利用率和废污泥回收利用率等指标的计算方法见附录 A。

6 评价方法

本标准采用符合性评价的方法,即符合全部评价指标要求的产品称之为绿色产品。

b 此项指标仅适用于地面用绿色陶瓷砖(板)。

附 录 A (规范性附录) 指标计算方法

A.1 新鲜水消耗量

指每生产 1 m² 合格陶瓷砖所消耗的生产用新鲜水量,按式(A.1)计算:

$$P = \frac{F_s}{M_s} \qquad \qquad \cdots \qquad (A.1)$$

式中:

P ——新鲜水消耗量,单位为千克每平方米(kg/m²);

 F_s ——评价期(一般为1年)内产品消耗的上生产用新鲜水量,单位为千克(kg);

M_s ——评价期(一般为1年)内产品总产量,单位为平方米(m²)。

A.2 废瓷利用率

企业在生产过程中回收使用的废瓷总量与产生的废瓷总量之比,按式(A.2)计算:

$$K_c = \frac{F_c}{F_g} \times 100\%$$
 ······ (A.2)

式中:

 K_{c} ——废瓷的利用率;

F。——评价期(一般为1年)内废瓷的回收利用量,单位为吨(t);

F_g ——评价期(一般为1年)内产生的废瓷总量,单位为吨(t)。

A.3 废坯利用率

企业在生产过程中回收使用的废坯总量与产生的废坯总量之比,按式(A.3)计算:

$$K_{p} = \frac{F_{p}}{M_{p}} \times 100\%$$
 (A.3)

式中:

 K_{p} ——废坯的利用率;

F。——评价期(一般为1年)内废坯的回收利用量,单位为吨(t);

M_p——评价期(一般为1年)内产生的废坯总量,单位为吨(t)。

A.4 废釉浆回收利用率

企业在生产过程中回收使用的废釉浆总量与产生的废釉浆总量之比,按式(A.4)计算:

$$K_{\rm j} = \frac{F_{\rm j}}{M_{\rm i}} \times 100\%$$
 (A.4)

式中:

 K_{j} ——废釉浆的回收利用率;

GB/T 35610-2017

 F_1 ——评价期(一般为1年)内废釉浆的回收利用量,单位为吨(t);

M_j ——评价期(一般为1年)内产生的废釉浆总量,单位为吨(t)。

A.5 废污泥回收利用率

企业在生产过程中回收使用的废污泥总量与产生的废污泥总量之比,按式(A.5)计算:

$$K_{\text{w}} = \frac{F_{\text{w}}}{M_{\text{w}}} \times 100\%$$
 (A.5)

式中:

 K_{w} ——废污泥的回收利用率;

 F_w ——评价期(一般为1年)内废污泥的回收利用量,单位为吨(t);

 $M_{\rm w}$ ——评价期(一般为 1 年)内产生的废污泥总量,单位为吨(t)。

⚠ 版权声明

中国标准在线服务网(www.spc.org.cn)是中国质检出版社委托北京标科网络技术有限公司负责运营销售正版标准资源的网络服务平台,本网站所有标准资源均已获得国内外相关版权方的合法授权。未经授权,严禁任何单位、组织及个人对标准文本进行复制、发行、销售、传播和翻译出版等违法行为。版权所有,违者必究!

中国标准在线服务网 http://www.spc.org.cn

标准号: GB/T 35610-2017 购买者: 北京中培质联 订单号: 0100180822025347

防伪号: 2018-0822-1258-2069-7401

时 间: 2018-08-22

定 价: 21元



中 华 人 民 共 和 国 国 家 标 准 绿色产品评价 陶瓷砖(板)

GB/T 35610-2017

中国标准出版社出版发行 北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029) 北京市西城区三里河北街16号(100045)

> 网址:www.spc.org.cn 服务热线:400-168-0010 2017 年 12 月第一版

书号: 155066 • 1-59783

版权专有 侵权必究