

中华人民共和国国家标准

GB/T 34053.1—2017

纸质印刷产品印制质量检验规范 第 1 部分：术语

Specifications of quality inspection for printed paper products—
Part 1: Terms

2017-07-31 发布

2018-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

订单号: 0100180828025563 防伪编号: 2018-0828-1127-0013-3192 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

前 言

GB/T 34053《纸质印刷产品印制质量检验规范》包括但不限于以下 6 个部分：

- 第 1 部分：术语；
- 第 2 部分：抽样判定规则；
- 第 3 部分：图书期刊；
- 第 4 部分：中小学教科书；
- 第 5 部分：报纸；
- 第 6 部分：折叠纸盒；

.....

本部分为 GB/T 34053 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中华人民共和国国家新闻出版广电总局提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本部分起草单位：深圳九星印刷包装集团有限公司、国家新闻出版广电总局出版产品质量监督检测中心、深圳劲嘉彩印集团股份有限公司、浙江华人数码印刷有限公司、深圳职业技术学院、珠海经济特区红塔仁恒纸业有限公司、湖北三峡铜易新文化办公用品有限公司、北京印刷学院、曲阜师范大学、北京市印刷工业产品质量监督检验站、江苏省出版物质量监督检测中心、中国印刷及设备器材工业协会。

本部分主要起草人：崔晓萌、吴伟军、刘文恒、曹仁祥、信君、吕伟、刘红莉、贺文琼、颜凌燕、董远胜、徐世垣、刘浩学、何晓辉、王术功、朱洁、曹凤翎、张军、李成文。

订单号: 0100180828025563 防伪编号: 2018-0828-1127-0013-3192 购买单位: 北京中培质联

北京中培质联 专用

纸质印刷产品印制质量检验规范

第 1 部分：术语

1 范围

GB/T 34053 的本部分规定了纸质印刷产品印制质量检验工作涉及的专业用语。

本部分适用于印刷行业及其相关专业在编写标准、出版、教学、科研及国内外技术交流中使用。

2 质量术语

2.1

印制质量 **quality of printed products**

印刷产品在功能、外观、规格、耐用性等方面满足消费者需要的质量特性总称。

2.2

外观质量 **appearance quality**

印刷产品满足消费者需要的各种外形及表面视觉特性。

2.3

印刷质量 **printing quality**

印刷产品满足消费者需要的各种图文信息复制质量特性的总和。

2.3.1

清晰度 **sharpness**

在图像细节边缘部分,其亮度或色彩随空间位置变化的敏锐程度。

[GB/T 9851.2—2008,定义 2.12]

2.3.2

套印误差 **registration deviation**

在多色印刷时,任意两色图像相应位置的最大偏差。

2.4

表面整饰质量 **finishing quality**

为满足消费者需求在印刷产品表面进行的各种装饰效果的质量特性的总和。

2.5

成型质量 **forming quality**

为满足消费者需求对印刷产品进行的各种成型效果和功能的质量特性的总和。

2.5.1

钉锯 **staple**

由金属或其他材料制成的用于印刷品固定成型的内弯两脚钉。

2.5.2

订位 **staple position**

印刷产品上钉锯的规定位置。

3 不合格术语

3.1

不合格 nonconformity

不满足规范的要求。

[GB/T 2828.1—2012, 定义 3.1.5]

3.1.1

A类不合格 A-class nonconformity

最受关注的一种类型的不合格,用于单项判定不合格品的依据。

注: A类不合格俗称为严重质量缺陷。

3.1.2

B类不合格 B-class nonconformity

关注程度低于 A类不合格,用于多项累加判定不合格品的依据。

注: B类不合格俗称为一般质量缺陷。

3.1.3

C类不合格 C-class nonconformity

关注程度低于 B类不合格,用于多项累加判定不合格品的依据。

注: C类不合格俗称为轻微质量缺陷。

3.2

外观质量不合格 appearance nonconformity

印刷产品不满足外形及表面视觉特性规范的要求。

3.2.1

脏迹 dirty marks

印刷产品上不应有的污渍。

3.2.2

褶皱 crease

印刷产品上出现的印刷材料重叠或不平整的现象。

注: 修改 GB/T 27934.1—2011, 定义 3.2。

3.2.3

露白 book-edge bleeding

封面或内页露出不应有的色边或白边的现象。

3.2.4

划痕 scratch

印刷产品表面由于外力作用而出现的线状痕迹。

3.3

印刷质量不合格 printing quality nonconformity

印刷产品不满足图文信息复制质量规范的要求。

3.3.1

重影 doubling

图文元素出现双重轮廓的一种缺陷。

[GB/T 9851.1—2008, 定义 7.6]

3.3.2

透印 print through

在背面可见印在正面图文的现象。

注：修改 GB/T 9851.1—2008，定义 7.3。

3.3.3

墨色不匀 color unevenness

同一版面墨色深浅不一致的现象。

3.3.4

异色点 speckle

印刷图文中出现的颜色异常点。

3.4

表面整饰质量不合格 finishing nonconformity

印刷产品不满足各种表面装饰效果质量规范的要求。

3.4.1

卷曲 curl

在无外力作用的情况下，印刷产品出现的翘曲现象。

注：修改 GB/T 27934.1—2011，定义 3.7。

3.4.2

亏膜 short of film

覆膜产品上薄膜的宽度和长度小于要求的现象。

注：修改 GB/T 27934.1—2011，定义 3.9。

3.4.3

起泡 bubbling

覆膜后塑料薄膜与印刷品之间出现气泡的现象。

[GB/T 27934.1—2011，定义 3.10]

3.4.4

糊版 flaky

超出应烫印图文范围而造成烫印图文模糊不清的现象。

[CY/T 60—2009，定义 3.2]

3.4.5

爆裂 cracking

印刷产品上压痕、折痕边缘破裂，及烫印、压凹凸物表面破裂的现象。

注：修改 CY/T 60—2009，定义 3.1。

3.4.6

漏烫 missing stamping

烫印图文缺失的现象。

注：修改 CY/T 60—2009，定义 3.3。

3.5

成型质量不合格 forming nonconformity

印刷产品不满足各种成型效果和功能的质量规范的要求。

3.5.1

小页 short page

书册装订裁切后书芯内有的页张小于书册尺寸的现象。

注：修改 GB/T 9851.7—2008，定义 7.7。

3.5.2

出套 loose sewn signature

锁线订中某一书帖串订线未拉紧或线扣不紧的现象。

3.5.3

扎豁 gaping

缝纫订装订过程中针孔之间连通并撕烂的现象。

3.5.4

露胶根 gum leaking

EVA 型热熔胶胶订书刊中书页间粘接处露出背胶的现象。

3.5.5

掉页 page pulling off

书册装订完成后书芯中页张脱落的现象。

[GB/T 9851.7—2008, 定义 7.5]

3.5.6

刀花 knife trace

裁切边出现凹凸不平刀痕的现象。

3.5.7

破头 broken end

裁切后的书背端出现破裂的现象。

3.5.8

连刀页 uncut pages

印刷产品裁切边页面连在一起的现象。

3.5.9

岗线 crest line

平装包封造成的书脊处凸出封面的楞线。

[GB/T 30326—2013, 定义 3.15]

3.5.10

透楞 washboard effect

裱贴纸箱的瓦楞纸楞峰从裱贴材料表面显现出来的现象。

3.5.11

露楞 flute showing

裱贴纸箱上裱贴材料不能完全遮盖瓦楞芯纸的现象。

3.5.12

盒脚漏洞 triple junction gap

纸盒折叠成型后三面结合角贴附不严, 出现空洞的现象。

3.5.13

粘连 adhesion

纸盒糊口粘合处溢胶造成粘膛的现象。

3.5.14

开胶 tackless

粘合处开裂的现象。

3.5.15

叼针眼破裂 pinhole tear off

报纸尾部叼针孔过大形成破损的现象。

4 检验术语

4.1

检验 inspection

为确定产品或服务的各特性是否合格,测量、检查、测试或量测产品或服务的一种或多种特性,并且与规定要求进行比较的活动。

[GB/T 2828.1—2012,定义 3.1.1]

4.2

样本 sample

取自一个批并且能提供该批信息的一个或一组产品。

[GB/T 2828.1—2012,定义 3.1.15]

4.3

样本量 sample size

样本中所包含的单位产品的个数。

[GB/T 2828.1—2012,定义 3.1.16]

4.4

批 lot

汇集在一起的一定数量的某种产品、材料或服务。

[GB/T 2828.1—2012,定义 3.1.13]

4.5

检验批 inspection lot

为实施抽样检查汇集起来的某种产品。

注:修改 CY/T 12—1995,定义 2.2。

4.6

批量 lot size

批中包含的单位产品的个数。

[GB/T 2828.1—2012,定义 3.1.14]

4.7

抽样方案 sampling plan

样本量和批接收准则的组合。

[GB/T 2828.1—2012,定义 3.1.17]

4.8

抽样程序 sampling procedure

依据抽样方案获取样本的方法和过程。

4.9

不合格品 nonconforming item

具有规定数量的 A 类、B 类、C 类不合格的产品。

注:修改 GB/T 2828.1—2012,定义 3.1.7。

4.10

不合格判定数 rejection number

作出批不合格判断样本中所不允许的最小不合格品数。

注:修改 CY/T 12—1995,定义 2.12。

4.11

批质量 lot quality

单个提交检验批的质量(用每百单位产品不合格品数表示)。

注: 修改 CY/T 12—1995, 定义 2.9。

4.12

接收质量限 acceptance quality limit; AQL

当一个连续系列批被提交验收抽样时, 可允许的最低平均质量水平。

注: 修改 GB/T 2828.1—2012, 定义 3.1.26。

4.13

检验水平 inspection level

提交检验批的批量与样本大小之间的等级对应关系。

4.14

正常检验 normal inspection

当过程平均优于接收质量限时, 所使用的一种能保证批以高概率接收的抽样方案的检验。

[GB/T 2828.1—2012, 定义 3.1.20]

4.15

成品 finished product

完成规定的生产和检验流程, 已办理入库手续的产品。

参 考 文 献

- [1] GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- [2] GB/T 9851.1—2008 印刷技术术语 第1部分:基本术语
- [3] GB/T 9851.2—2008 印刷技术术语 第2部分:印前术语
- [4] GB/T 9851.7—2008 印刷技术术语 第7部分:印后加工术语
- [5] GB/T 27934.1—2011 纸质印刷品覆膜过程控制及检测方法 第1部分:基本要求
- [6] GB/T 30326—2013 平装书籍要求
- [7] CY/T 12—1995 书刊印刷品检验抽样规则
- [8] CY/T 60—2009 纸质印刷品烫印与压凹凸过程控制及检测方法

索引

汉语拼音索引

B

爆裂	3.4.5
表面整饰质量	2.4
表面整饰质量不合格	3.4
不合格	3.1
不合格判定数	4.10
不合格品	4.9

C

成品	4.15
成型质量	2.5
成型质量不合格	3.5
重影	3.3.1
抽样程序	4.8
抽样方案	4.7
出套	3.5.2

D

刀花	3.5.6
掉页	3.5.5
叨针眼破裂	3.5.15
钉锯	2.5.1
订位	2.5.2

G

岗线	3.5.9
----------	-------

H

盒脚漏洞	3.5.12
糊版	3.4.4
划痕	3.2.4

J

检验	4.1
检验批	4.5

检验水平	4.13
接收质量限	4.12
卷曲	3.4.1

K

开胶	3.5.14
亏膜	3.4.2

L

连刀页	3.5.8
露白	3.2.3
露胶根	3.5.4
露楞	3.5.11
漏烫	3.4.6

M

墨色不均	3.3.3
------------	-------

P

批	4.4
批量	4.6
批质量	4.11
破头	3.5.7

Q

起泡	3.4.3
清晰度	2.3.1

T

套印误差	2.3.2
透楞	3.5.10
透印	3.3.2

W

外观质量	2.2
外观质量不合格	3.2

X	Z
小页 3.5.1	脏迹 3.2.1
Y	扎豁 3.5.3
样本 4.2	粘连 3.5.13
样本量 4.3	褶皱 3.2.2
异色点 3.3.4	正常检验 4.14
印刷质量 2.3	A 类不合格 3.1.1
印刷质量不合格 3.3	B 类不合格 3.1.2
印制质量 2.1	C 类不合格 3.1.3

英文对应词索引

A
A-class nonconformity 3.1.1
acceptance quality limit 4.12
adhension 3.5.13
appearance nonconformity 3.2
appearance quality 2.2
AQL 4.12
B
B-class nonconformity 3.1.2
book-edge bleeding 3.2.3
broken end 3.5.7
bubbling 3.4.3
C
C-class nonconformity 3.1.3
color unevenness 3.3.3
cracking 3.4.5
crease 3.2.2
crest line 3.5.9
curl 3.4.1
D
dirty marks 3.2.1
doubling 3.3.1
F
finished product 4.15

finishing nonconformity	3.4
finishing quality	2.4
flaky	3.4.4
flute showing	3.5.11
forming nonconformity	3.5
forming quality	2.5

G

gaping	3.5.3
gum leaking	3.5.4

I

inspection	4.1
inspection level	4.13
inspection lot	4.5

K

knife trace	3.5.6
-------------------	-------

L

loose sewn signature	3.5.2
lot	4.4
lot quality	4.11
lot size	4.6

M

missing stamping	3.4.6
------------------------	-------

N

nonconforming item	4.9
nonconformity	3.1
normal inspection	4.14

P

page pulling off	3.5.5
pinhole tear off	3.5.15
printing quality	2.3
printing quality nonconformity	3.3
print through	3.3.2

Q

quality of printed products	2.1
-----------------------------------	-----

R

registration deviation 2.3.2

rejection number 4.10

S

sample 4.2

sample size 4.3

sampling plan 4.7

sampling procedure 4.8

scratch 3.2.4

sharpness 2.3.1

short of film 3.4.2

short page 3.5.1

speckle 3.3.4

staple 2.5.1

staple position 2.5.2

T

tackless 3.5.14

triple junction gap 3.5.12

U

uncut pages 3.5.8

W

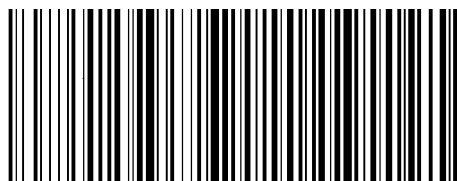
washboard effect 3.5.10

 版权声明

中国标准在线服务网(www.spc.org.cn)是中国质检出版社委托北京标科网络技术有限公司负责运营销售正版标准资源的网络服务平台,本网站所有标准资源均已获得国内外相关版权方的合法授权。未经授权,严禁任何单位、组织及个人对标准文本进行复制、发行、销售、传播和翻译出版等违法行为。版权所有,违者必究!

中国标准在线服务网
<http://www.spc.org.cn>

标准号: GB/T 34053.1-2017
购买者: 北京中培质联
订单号: 0100180828025563
防伪号: 2018-0828-1127-0013-3192
时 间: 2018-08-28
定 价: 24元



GB/T 34053.1-2017

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纸质印刷产品印制质量检验规范
第 1 部分:术语

GB/T 34053.1—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017 年 8 月第一版

*

书号: 155066 • 1-54165

版权专有 侵权必究